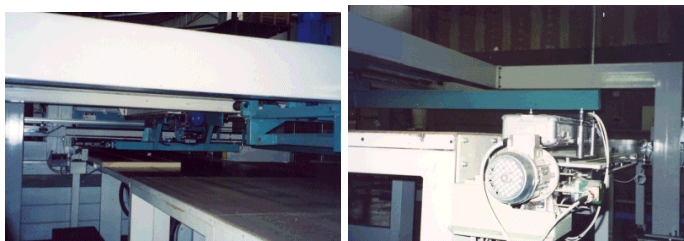


Misura del profilo di pannelli in legno nobilitati



Nell'industria del legno e dei mobili è sempre più richiesto un elevato grado di automazione senza rinunciare al livello di qualità che caratterizza qualsiasi richiesta di certificazione ISO.

I pannelli in legno formati dalla pressatura dei truciolati vengono successivamente nobilitati con adeguati trattamenti superficiali, dopodiché vengono tagliati a misura secondo le commesse del cliente.

I pannelli possono avere un formato da ca. 1 metro per 2 metri di lunghezza fino a ca. 2 metri per 8 metri di lunghezza con spessori di 10 - 20mm.

Dopo ogni taglio a misura è necessario verificare che la superficie di taglio sia rimasta uniforme e che la linea di taglio sia perpendicolare alla lunghezza.

L'utilizzo di sistemi di misura a contatto risultava oramai precario a causa del tempo troppo lungo necessario per effettuare le misure alle diverse distanze richieste dai diversi formati ed inoltre poteva talvolta causare il danneggiamento della superficie del legno.

L'impiego di laser di misura classe 2 a triangolazione (ODS4000 e ODS8000) ha risolto brillantemente il problema con precisioni di misura millimetriche a frequenze di aggiornamento fino a 2000Hz.

L'installazione dello strumento a 8 metri di distanza su un asse controllato consente di effettuare la verifica di ortogonalità e di qualità della superficie del pannello in pochi secondi.

L'utilizzo del laser di misura "LS100FA", basato sul principio della differenza di fase del segnale, ha dato pure ottimi risultati fornendo una precisione addirittura migliore (<1mm) ma con un tempo di misura più lungo.

In entrambi i casi non sono state necessarie particolari precauzioni grazie alla bassa pericolosità del laser e alla visibilità del suo spot luminoso.

